

JB/T 11529—2013

ICS 27.200
J 73
备案号: 40595—2013

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11529—2013

空调连接管线用保护套管

Protection tube of air-condition's outlet connection

中华人民共和国
机械行业标准
空调连接管线用保护套管
JB/T 11529—2013

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

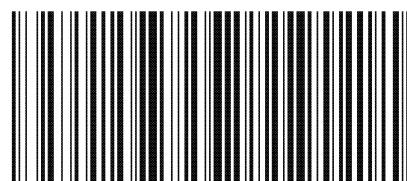
210mm×297mm·0.75 印张·17 千字
2014 年 1 月第 1 版第 1 次印刷
定价: 15.00 元

*

书号: 15111·10939
网址: <http://www.cmpbook.com>
编辑部电话: (010) 88379778
直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 11529-2013

2013-04-25 发布

2013-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

附录 A
(规范性附录)
伸缩率测定方法

A.1 范围

本附录规定了保护管伸缩率测定的设备、试验条件、试样、试验步骤和结果计算。

A.2 设备

A.2.1 高低温试验箱：符合 GB/T 10592 的要求。

A.2.2 游标卡尺：分度值为 0.05mm。

A.3 试验条件

A.3.1 温度：23℃±2℃。

A.3.2 相对湿度：50%±5%。

A.4 试样

长度为 150 mm 的直管盖板 A 和底座 A、长度为 150 mm 的直管盖板 B 和底座 B。

A.5 试验步骤

A.5.1 在常温下测定各试样的尺寸。

A.5.2 将高低温试验箱温度设定为-30℃，将直管盖板 A 和底座 A 放置在高低温试验箱里 3 h，取出后自然升温到室温，测量其尺寸。

A.5.3 将高低温试验箱温度设定为 60℃，将直管盖板 B 和底座 B 放置在高低温试验箱里 3 h，取出后自然冷却到室温，测量其尺寸。

A.6 结果计算

保护管盖板及底座的伸缩率分别按式 (A.1) 和式 (A.2) 计算：

$$\text{盖板伸缩率} = \frac{L_1 - L_0}{L_0} \times 100\% \quad \text{(A.1)}$$

$$\text{底座伸缩率} = \frac{l_1 - l_0}{l_0} \times 100\% \quad \text{(A.2)}$$

式中：

L₁——盖板在高低温试验箱中放置后的尺寸；

L₀——盖板常温下的尺寸；

l₁——底座在高低温试验箱中放置后的尺寸；

l₀——底座常温下的尺寸。

目次

前言..... II

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 术语和定义..... 1

4 分类..... 2

5 要求..... 2

 5.1 外观要求..... 2

 5.2 尺寸要求..... 2

 5.3 力学性能..... 3

 5.4 耐气候性..... 3

 5.5 伸缩率..... 3

6 试验方法..... 3

 6.1 外观..... 3

 6.2 尺寸..... 3

 6.3 力学性能..... 3

 6.4 耐气候性..... 4

 6.5 伸缩率..... 4

7 检验规则..... 4

 7.1 分批规定..... 4

 7.2 出厂检验..... 4

 7.3 型式检验..... 4

 7.4 判定规则..... 5

8 标志、包装、运输和贮存..... 5

 8.1 标志..... 5

 8.2 包装..... 5

 8.3 运输和贮存..... 5

附录 A (规范性附录) 伸缩率测定方法..... 6

 A.1 范围..... 6

 A.2 设备..... 6

 A.3 试验条件..... 6

 A.4 试样..... 6

 A.5 试验步骤..... 6

 A.6 结果计算..... 6

表 1 外观要求..... 2

表 2 尺寸极限偏差..... 2

表 3 力学性能..... 3

表 4 光照后的力学性能..... 3

表 5 伸缩率要求..... 3

表 6 检验项目..... 4

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国冷冻空调设备标准化技术委员会（SAC/TC238）归口。

本标准主要起草单位：浙江金海环境技术股份有限公司、马鞍山市博浪热能科技有限公司、合肥通用机械研究院、合肥通用机电产品检测院。

本标准主要起草人：丁宏广、唐海军、周星星、石竹青、陈小晖、吴淼。

本标准为首次发布。

——正式生产后，产品的原料、结构、生产工艺等有重大改变，可能影响产品性能；

——正常生产一年一次；

——产品因任何原因停产半年以上恢复生产。

7.3.2 型式检验的项目、要求和试验方法按表6的规定。

7.4 判定规则

7.4.1 检验结果按5.1~5.5的要求判定。

7.4.2 某项检验结果不合格时，应加倍抽取试样，对该项目复检，以复检结果为最终判定结果。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 标志

8.1.1 每一包装内应有产品合格证，合格证内容应包括：

——产品名称；

——产品型号或规格、长度；

——生产批号或日期；

——商标；

——公司名称；

——检验人员签章。

8.1.2 每一包装外应有明显的标识，内容应包括：

——产品名称；

——产品型号或规格；

——生产批号或日期；

——商标；

——公司名称。

8.1.3 应在相应位置标识出产品执行标准的编号。

8.2 包装

产品应用木箱或其他材料包装。包装材料应保证保护管不散落、不破损、不沾污、不受潮。合同有特殊规定时，应按合同要求执行。

8.3 运输和贮存

8.3.1 运输、装车应避免使保护管受到扔摔、冲击、沾污、雨淋、破损、长期曝晒。

8.3.2 产品应放置在干燥处，注意防潮、防火、防晒，不得重压，不得与酸、碱等腐蚀性物质混放。距热源不得少于1 m。贮存时间自生产日期起不超过一年为宜。